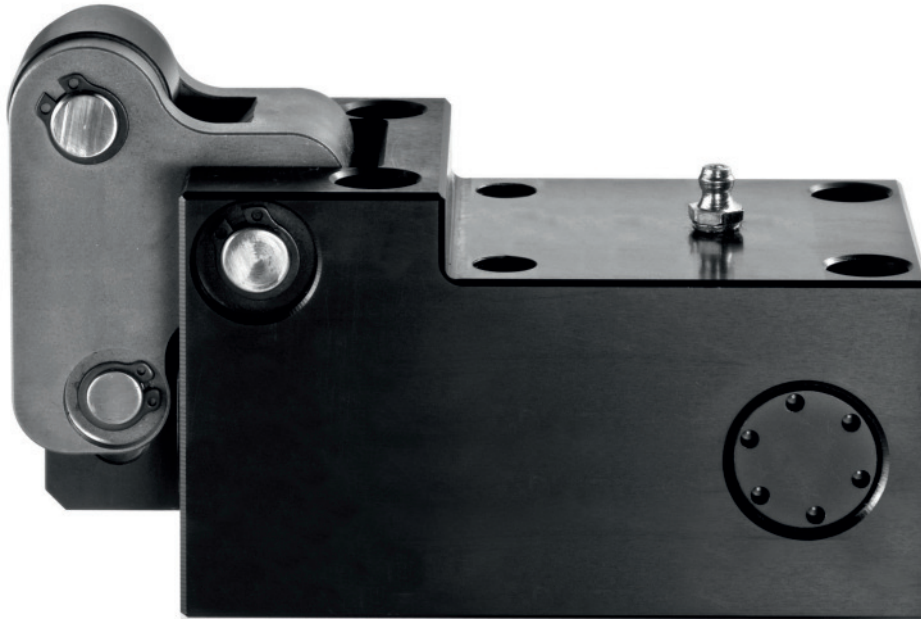


CAMMA MA

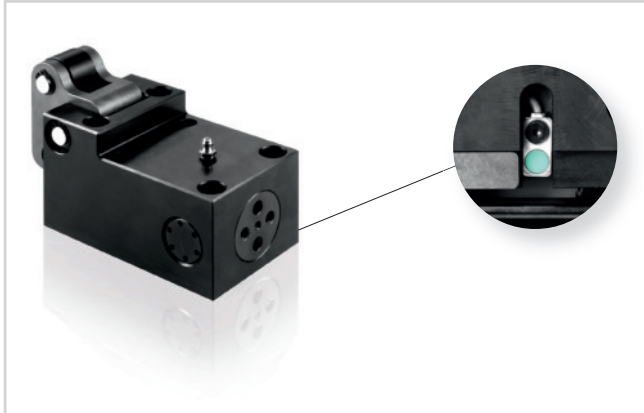
Mechanische Stanzeinheit/Schieber



Mechanische Stanzeinheit mit der Kraft bis 10000 daN und einem Rücklauf, der durch eine Stickstofffeder sichergestellt wird. An die Stahlplatte kann Zubehör je nach Bedarf angebracht werden. Diese Stanzeinheit hat eine feste und kompakte Bauweise und verfügt über ein Anti-Rotations-System für den Werkzeugträger. Die Einheiten können (nach Abstimmung mit dem technischen Büro von Newstark) horizontal oder geneigt montiert werden. Mögliche Anwendungen: Stanzen, Biegen und Prägen.

CAMMA MA

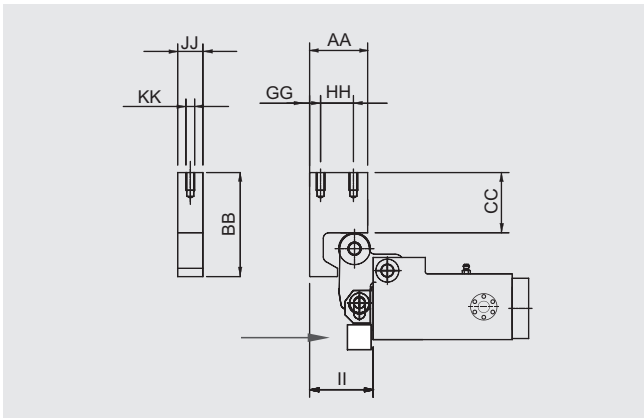
Artikel-Nr. Einzelteile: Modell-Position



Hinweis:

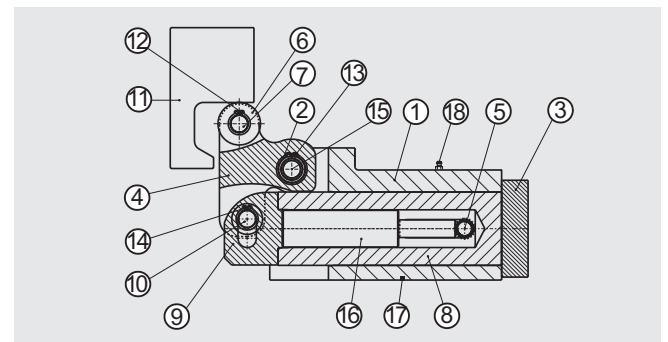
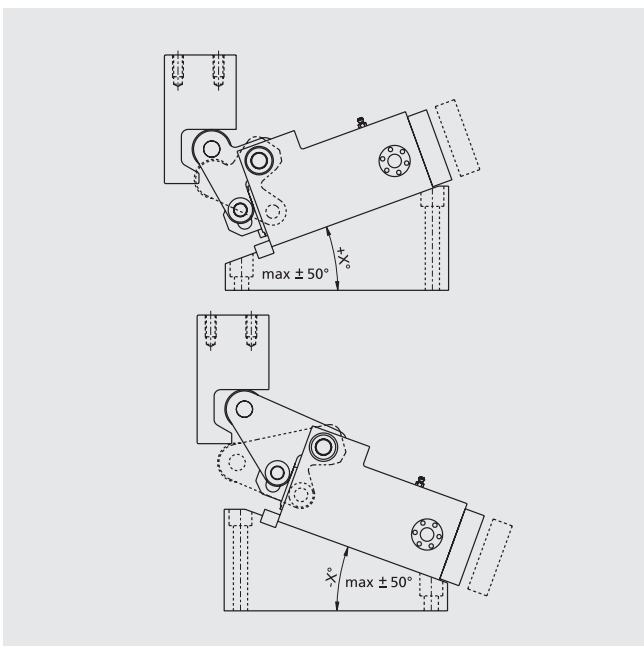
Es wird empfohlen, die Montage mit einem Gegenlager vorzunehmen. Bei geeigneter Anwendung ist das Teil 004 als „Sondernocke“ erforderlich, das in der Standardlieferung nicht vorgesehen ist.

Bestellbeispiel: Modell = MA 240, Position = 004
MA240-004



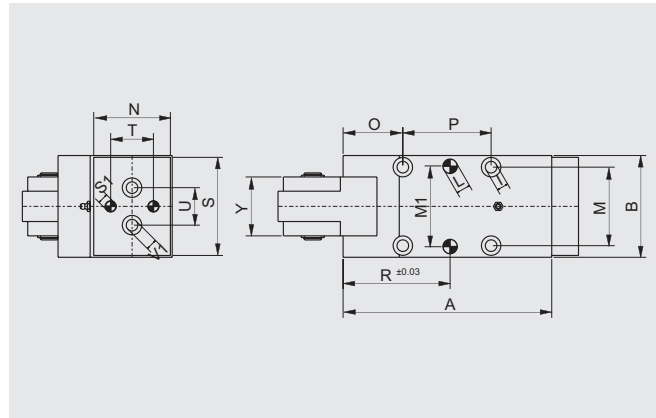
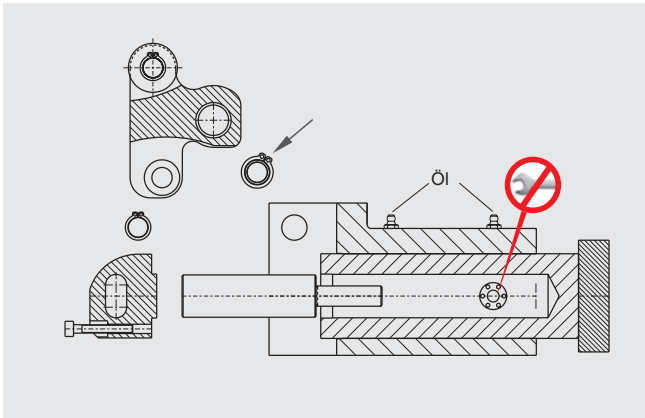
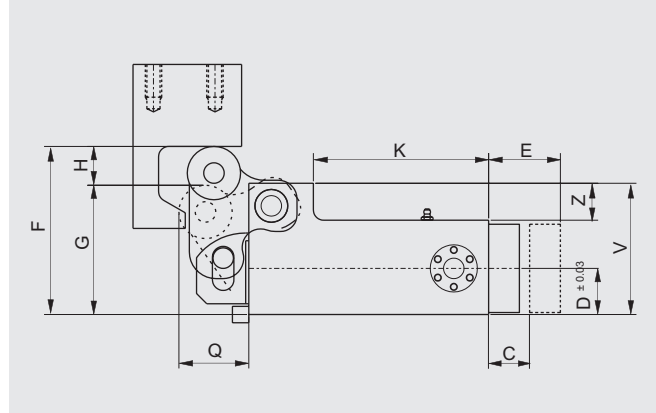
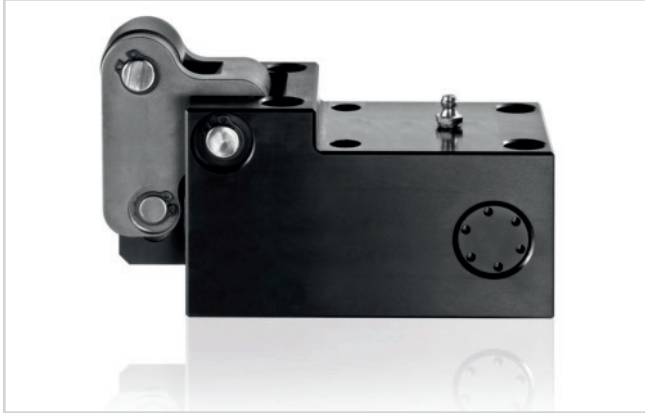
Druckstücke-Tabelle mit fester Rückzugskraft

| Modell | AA | BB | CC | GG | HH | II | JJ | KK |
|--------|----|----|-----|----|----|----|------|----|
| 140 | MA | 53 | 95 | 55 | 10 | 30 | 56,5 | 23 |
| 150 | MA | 53 | 95 | 55 | 10 | 30 | 58 | 23 |
| 240 | MA | 57 | 96 | 51 | 12 | 33 | 67,8 | 26 |
| 600 | MA | 65 | 118 | 63 | 14 | 37 | 80,5 | 30 |
| 850 | MA | 68 | 128 | 66 | 14 | 40 | 95,1 | 37 |



| Position | Menge | Beschreibung |
|----------|-------|-----------------------|
| 001 | 1 | Grundgehäuse |
| 002 | 2 | Lager |
| 003* | 1 | Trägerplatte |
| 004 | 1 | Nocke |
| 005 | 1 + 1 | Führungsstifte |
| 006 | 1 | Rolle |
| 007 | 1 | Achse |
| 008 | 2 | Hauptstift |
| 009 | 2 | Flansch |
| 010 | 1 | Untere Achse |
| 011* | 1 | Treiber |
| 012 | 2 | Seegerring |
| 013 | 2 | Seegerring |
| 014 | 2 | Seegerring |
| 015 | 1 | Obere Achse |
| 016 | 1 | Stickstoffzylinder |
| 017* | 1 | Elektronischer Sensor |
| 018 | 1 | Schmierung |

*Ist als Option erhältlich



Achtung:

Stickstoffzylinder verbaut, Schieber nur in Grundstellung öffnen.
Bitte beachten Sie unsere Wartungsanweisungen.

Technische Daten des Modells mit maximaler Rückzugskraft (daN)

| Modell | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L +0,02 0 | M | M1 | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | Z | Y | S1 +0,02 0 | V1 | K | max. Schnitt- kraft |
|--------|-----|-----|----|------|----|------|--------|-------|--------|-----------------|----|----|----|------|------|-------|----|-----|----|----|-----|----|----|------------------|-----|------|---------------------------|
| MA 140 | 117 | 57 | 19 | 22,5 | 34 | 82 | 63,1 | 18,9 | ø 6,5 | ø 8 | 44 | 45 | 43 | 33,5 | 49,5 | 34,1 | 60 | 55 | 24 | 21 | 64 | 18 | 33 | ø 6 | M6 | 85,5 | 2500 |
| MA 150 | 127 | 75 | 22 | 28,5 | 37 | 97,5 | 77,1 | 20,4 | ø 8,5 | ø 10 | 53 | 53 | 55 | 33 | 84 | 37,5 | 55 | 70 | 22 | 22 | 75 | 15 | 20 | ø 8 | M8 | 82 | 3000 |
| MA 240 | 158 | 88 | 34 | 35 | 48 | 121 | 89,6 | 31,4 | ø 10,5 | ø 12 | 67 | 67 | 66 | 48 | 98 | 46,5 | 68 | 80 | 32 | 32 | 90 | 15 | 24 | ø 8 | M8 | 100 | 5000 |
| MA 600 | 168 | 108 | 36 | 42 | 54 | 144 | 107,82 | 36,13 | ø 13 | ø 16 | 80 | 80 | 80 | 56 | 97 | 55,8 | 81 | 88 | 38 | 38 | 107 | 20 | 28 | ø 10 | M10 | 100 | 7000 |
| MA 850 | 202 | 124 | 45 | 48 | 67 | 169 | 119,52 | 49,08 | ø 13 | ø 16 | 96 | 96 | 88 | 67 | 120 | 68,03 | 96 | 100 | 47 | 47 | 125 | 25 | 33 | ø 10 | M12 | 122 | 10000 |